PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-282553

(43)Date of publication of application: 29.10.1996

(51)Int.CI.

B62D 55/116

(21)Application number: 07-112707 (71)Applicant: KOMATSU LTD

(22) Date of filing: 14.04.1

14.04.1995 (72)Inventor: FUKAZAWA K.

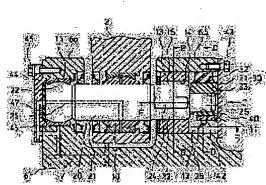
FUKAZAWA KAZUMASA ONOHARA KAZUYUKI

KAWAMURA

EIJI

TSUJI TOMOAKI

(54) SUSPENSION DEVICE FOR CRAWLER TYPE TRACTOR



ility for the toe-in/toe-out prevention type
a crawler type tractor.
ounted on the end section of an equalizer 2 via
ction 22 at one end of the side pin is mounted.
l bosses 6 of a truck frame, by a spherical bush
ked, the shaft section of the side pine 20 is
boss 5b, a clearance 15 is thereby provided in
r 30 provided with an elastic member 32 at its
uide plate 41 of a cover 40 so as to be inserted
igned that the elastic member 30 can thereby
xternal section of the boss section 6b.

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-282553

(43)公開日 平成8年(1996)10月29日

(51) Int.Cl.⁶

識別配号

庁内整理番号

 \mathbf{F} I

技術表示箇所

B62D 55/116

B62D 55/116

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平7-112707

(22)出廣日

平成7年(1995) 4月14日

(71)出願人 000001236

株式会社小松製作所

東京都港区赤坂二丁目3番6号

(72)発明者 深沢 一正

大阪府枚方市上野3-1-1 株式会社小

松製作所大阪工場内

(72)発明者 小野原 一幸

大阪府枚方市上野3-1-1 株式会社小

松製作所大阪工場内

(72)発明者 河村 英二

大阪府枚方市上野3-1-1 株式会社小

松製作所大阪工場内

(74)代理人 弁理士 橋爪 良彦

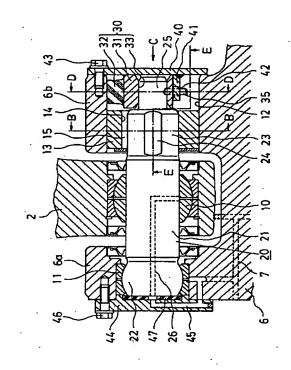
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 履帯式トラクタの懸架装置

(57)【要約】

【目的】 履帯式トラクタのトーイン、トーアウト防止型懸架装置の整備性を向上する。

【構成】 イコライザバー2の端部に球面軸受10を介してサイドピン20を装着し、その一端の球面部22をトラックフレームの一対のボス6の一方の第1ボス部6 aに球面ブッシュ11により揺動自在に装着し、サイドピン20の軸部23を他方のボス6bのブッシュ13に挿入し、車体内側に隙間15を設け、軸部25に弾性部材32を有する弾性体30をカバー40のガイドブレート41と係合させて軸方向に挿入して弾性体30は第2ボス部6bの外部から着脱可能としたものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 左右のトラックフレームと連結するイコライザバーと、このイコライザバーの両端に球面軸受を介して連結すると共に、一端の球面部をボス部に、他端を弾性体を介してボス部により支持されるサイドピンとを備えた履帯式トラクタの懸架装置において、前記サイドピン(20)に同心で配設し、かつ、軸方向に着脱自在な弾性体(30)を装着したことを特徴とする履帯式トラクタの懸架装置。

【請求項2】 前記弾性体(30)はサイドビン(20)端部に係合する金属部材(31)と、との金属部材(31)と一体成形された弾性部材(32)とにより構成し、かつ、この弾性部材(32)を扇面形状をなしたことを特徴とする請求項1記載の履帯式トラクタの懸架装置。

【請求項3】 前記ボス部は第1ボス部(6a)と第2ボス部(6b)とからなる略C形状で一体形成されることを特徴とする請求項1記載の履帯式トラクタの懸架装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は履帯式トラクタの車体と トラックフレームとを連結する懸架装置に関する。

[0002]

【従来の技術】履帯式トラクタの懸架装置の先行技術として、例えば、実開平3-109986号公報、実開平3-109987号公報、実開平4-31677号公報および実開平5-75079号公報がある。

【0003】上記の先行技術はいずれもメインフレーム に揺動自在に装着されたイコライザバーの両端に球面軸 受を介して一端に球面部を有するサイドビンを揺動自在 に取着し、トラックフレームに設けた一対のボスの一方 30 に前記サイドビンの球面部を回動自在に装着し、前記サイドビンの他端を他方のボスに車体の内側方向に隙間を 設けて連結している。

【0004】上記構成によりトラックフレームが上下に 揺動してイコライザバーが揺動したときにトラックフレームに内向きの力が加わってトーインし、あるいは車両 旋回時に一方は外向きの力が加わってトーアウトし、他 方は内向きの力が加わってトーインしてトラックフレー ムのアライメントをくるわせることを防止するものであ ス

【0005】特公昭60-6829号公報の懸架装置について図10乃至図13により説明する。図10に示すメインフレーム60にはイコライザバー61がピン62により揺動自在に装着されている。トラックフレーム63はその後端をメインフレーム60に固着されたピボットシャフト64により揺動自在に取着されており、その前部側面には一対のボス65a、66aが設けられている。イコライザバー61の両端部には球面軸受67を介してサイドピン70の軸部71が挿着されており、軸部71の一端に設けられた球面部72はボス65aに取着

された球面ブッシュ68により回動自在に装着されている。ボス65aは図11に示すように2分割されており、キャップ65bはボルト65cにより締着されている。

【0006】図12はサイドピン70の斜視図であり、軸部71の他端には穴74を有する角柱部73が設けられ、穴74には弾性パッド75とピン76とが挿入されている。図13は図10のG-G断面図であり、トラックフレーム63に設けられたボス66aは2分割されており、キャップ66bはボルト66cにより締着され、角穴67を形成している。図10および図13に示すように、角穴67にはサイドピン70の角柱部73が挿入され、角柱部73と角穴67との間には車体の内側方向に隙間77が設けられており、車体の外側方向には隙間はなく、サイドピン70は弾性パッド75の弾性力を受けて角穴67に当接している。

【0007】車両が走行中にトラックフレーム63がピボットシャフト64を中心に揺動し、イコライザバー61がピン62を中心にして揺動しトラックフレーム63の先端には車体内側方向の力が加わる。これによりサイドピン70は球面部72を中心とし、弾性パッド75を圧縮して車体内側方向に揺動し、トラックフレーム63のトーインを防止する。また車両旋回時には一方のトラックフレーム63の先端に車体外側方向の力が加わる。しかしながら、角柱部73と角穴67は車両の外側方向では当接しているのでトーアウトは防止される。このようにサイドピン70の他端とボス66aとの間の隙間に弾性パッド75を介在させ、サイドピン70とボス66aとの間のガタつきを防止してトラックフレーム63の助きを円滑にするとともにトーイン、トーアウトの防止を図った懸架装置が出願されている。

[0008]

40

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の構成においては、トラックフレームに設けられた一対のボスはそれぞれ割り締め構造となっており、組立時には弾性体をサイドピンに設けた穴に挿入してからキャップをボルトにより締着するため、構造が複雑で組み立てが困難であり、コストも高いという問題があった。また、弾性体を交換する場合にはボスのキャップを取り外してサイドピンも分解する必要があり、作業が面倒で多くの工数を必要とする。

[0009] 本発明は上記の問題点に着目してなされたもので、イコライザバーの揺動時にトラックフレームがトーインしたり、車両旋回時にトーアウト、トーインしてアライメントをくるわせないようにすると共に、サイドピンのガタつきもなく、構造が簡単で組立性、整備性の良い履帯式トラクタの懸架装置を提供することを目的としている。

[0010]

0 【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた

2

3

めに、本発明に係る履帯式トラクタの懸架装置は、左右のトラックフレームと連結するイコライザバーと、このイコライザバーの両端に球面軸受を介して連結すると共に、一端の球面部をボス部に、他端を弾性体を介してボス部により支持されるサイドピンとを備えた履帯式トラクタの懸架装置において、前記サイドピン20に同心で配設し、かつ、軸方向に着脱自在な弾性体30を装着したものである。

【0011】上記構成において、前記弾性体30はサイドピン20端部に係合する金属部材31と、この金属部 10材31と一体成形された弾性部材32とにより構成し、かつ、この弾性部材32扇面形状をなし、構成としたものである。

【0012】また、上記構成において、前記ボス部は第 1ボス部(6a)と第2ボス部(6b)とからなる略C形状で一 体形成される構成としたものである。

[0013]

【作用】上記構成によれば、懸架装置はサイドビンのガタつきなしに安定して揺動し、トラックフレームのトーイン、トーアウトを防止でき、しかもトラックフレームとイコライザバーとの間の動きは円滑になると共に、弾性体をサイドビンを外さずにサイドビンの軸方向に着脱可能にしたため組立性および整備性が向上する。

【0014】また、弾性体を扇面形状にしたので全体の 場積を小さくできると共に、車両走行中等のイコライザ バーの揺動時にも均一に力が加わるのでトラツクフレー ムの動きを安定できる。また、弾性体の損傷が防止でき る。

【0015】更に、ボス部を一体構造としたのでトラツ クフレームの製作が容易となる。

[0016]

【実施例】以下に本発明に係る履帯式トラクタの懸架装置の実施例について、図面を参照して詳述する。

【0017】図1は懸架装置の平面図であり、図2は図1のA矢視である正面図である。メインフレーム1にはイコライザバー2がピン3により揺動自在に装着されている。トラックフレーム(左右のトラックフレームの片側のみ図示して説明する。)4はその後端をメインフレーム1に固着されたピボットシャフト5に揺動自在に取着されている。トラックフレーム4の前部には側面に一対の第1ボス部6a、第2ボス部6bを有するボス6が固着されており、第1ボス部6a、第2ボス部6bとイコライザバー2の両端部とはサイドピン20を介して連結している。

【0018】図2は球面軸受部分にグリース給脂するためのグリース回路の第1実施例を示しており、ボス6にはグリース穴7が設けられ、その入口にはグリースニップル8が取着されている。

【0019】図3はサイドピン20の部分の詳細断面図である。サイドピン20の軸部21はイコライザバー2

の端部に球面軸受10を介して揺動自在に装着されてお り、軸部21の一端に設けられた球面部22は第1ボス 部6 a に球面ブッシュ11を介して回動自在に装着され ている。第1ボス部6aの端面にはカバー44がボルト 46により締着されており、カバー44にはグリース穴 45が設けられていてカバー44とサイドピン20の球 面部22の端面との間にはシール47が挟着されてい る。サイドビン20には球面軸受10に給脂するための グリース穴26が設けられている。ボス6に設けられた グリース穴7は球面ブッシュ11に連通するとともに、 カバー44のグリース穴45を介してサイドピン20の グリース穴26に連通している。サイドピン20の軸部 21の他端には平面部24を有する軸部23が設けら れ、第2ボス部6bに設けられた穴12に嵌入されてい るブッシュ13に設けられた角穴14に挿入されてい る。通常状態においては車体の内側方向の角穴14と軸 部23との間には隙間15が設けられており、車体の外 側方向では角穴14と軸部23とは当接している。軸部 23の先端には軸部25が設けられ、弾性体30が挿入 されている。第2ボス部6 bの側面にはガイドプレート 41を溶着したカバー40がボルト43により締着され ている。

【0020】図4は図3のB-B断面図であり、軸部23の平面部24は角穴14の平面に摺動可能に当接しており、前述のように車体内側方向の軸部23と角穴14との間には隙間15が設けられており、車体外側方向では軸部23と角穴14とは当接している。

【0022】図7は図3のE-E断面図であり、ガイドプレート41に穿設されたガイド穴42は長穴であり、ガイドピン35との間に隙間を有する。

【0023】弾性体30を組み立てる場合にはガイドピン35をカバー40のガイドプレート41のガイド穴42に挿入し、カバー40と弾性体30とを一体にして第2ボス部6bの穴12に挿入する。そして図5に示すようにカバー40をボルト43により第2ボス部6bに締着する。これにより弾性体30の弾性部材32は車体の内側方向に向きを規制される。

4

【0024】次に、本発明の懸架装置の作動について説 明する。車両走行中にトラックフレーム4がビボットシ ャフト5を中心に揺動すると、それにしたがってイコラ イザバー2がピン3を中心として揺動し、トラックフレ ム4の先端には車体内側方向に力が加わる。そうすると 図8に示すように、サイドピン20は先端の球面部22 を中心にして弾性体30の弾性部材32を圧縮変形させ ながら揺動し、軸部23は第2ボス部6bの穴12に嵌 着されたブッシュ13の角穴14に当接する。この間、 弾性体30の金属部材31に嵌着されたガイドピン35 10 は、カバー40のガイドプレート41のガイド穴42に 係合している。弾性体30の圧縮変形によりサイドピン 20はガタつくことなく安定して変位し、トラックフレ ーム4のトーインを防止する。

【0025】車両旋回時には一方のトラックフレーム4 の先端には外向きの力が加わるが、図3に示すように車 体の外側方向のサイドピン20とブッシュ13の角穴1 4とは当接しているためトーアウトは防止され、他方の トラックフレーム側4ではサイドピン20の内側とブッ シュ13の角穴とが当接してトーインが防止される。

【0026】以上説明した本発明の懸架装置によれば、 従来の弾性体を内筒と外筒とを弾性部材(ゴム)により ·一体成形したブッシュタイプとした場合、変形したとき に引張側がひきちぎれることがある。これを防止するた めには弾性部材のボリュームを大きくすることになり、 全体が大型になって場積が大きくなりコスト高となって いたが、本発明の扇面形の弾性部材はボリュームを小さ くすることができ、全体の場積を小さくすることができ、 るものである。

【0027】また、上記の球面軸受部に給脂する場合に 30 は、図2図3に示すようにグリースガン9によりグリー スニップル8から給脂する。グリースはボス6のグリー ス穴7から一部は第1ボス部6 a の球面ブッシュ11に 給脂され、他はカバー44のグリース穴45を経てサイ ドピン20のグリース穴26から球面軸受10に給脂さ れるようになっている。図9はグリース回路の第2実施 例を示しており、ボス6にニップル50を取着し、第1 ボス部6aに締着したカバー44に取着したニップル5 1との間を配管52により接続したものである。このよ うに給脂回路を内部配管に構成すれば、岩石等の接触に 40 より配管が損傷することはないようにしてある。 [0028]

【発明の効果】以上説明したように、本発明に係る履帯 式トラクタの懸架装置によれば、サイドピンのガタつき なしに安定して揺動し、トラックフレームのトーイン、 トーアウトを防止でき、しかもトラックフレームとイコ ライザバーとの間の動きは円滑になると共に、弾性体は サイドピンを外さずにサイドピンの軸方向に着脱可能に したため組立性および整備性が向上する。

【0029】また、弾性体を扇面形状にしたのでトラツ クフレームの動きが安定すると共に、全体の場積を小さ くできるのでコスト低減できる。

【0030】更に、ボス部を一体構造としたのトラツク フレームの製作が容易となりコスト低減ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の懸架装置の平面図である。

【図2】同、給脂回路の第1実施例を示す正面図であ

【図3】同、サイドピン部の詳細断面図である。

【図4】同、サイドピンとブッシュのはめあい部分を示 す断面図である。

【図5】同、ボスカバーの正面図である。

【図6】同、弾性体の構成を示す断面図である。

【図7】同、サイドピンとボスのはめあい部分を車体外 側より見た断面図である。

【図8】同、サイドビンの揺動した状態を示す断面図で ある。

【図9】同、給脂回路の第2実施例を示す正面図であ

【図10】従来の懸架装置の平面図である。

【図11】同、正面図である。

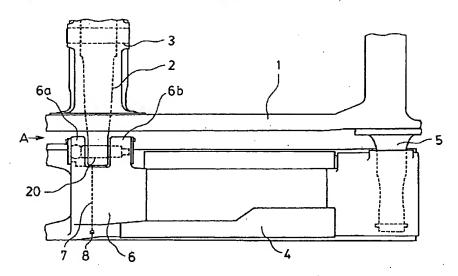
【図12】同、サイドピンの斜視図である。

【図13】同、弾性体装着部の断面図である。

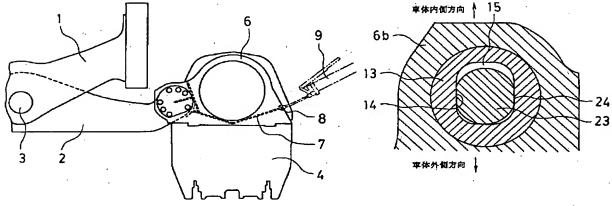
【符号の説明】

2…イコライザバー、6…ボス、10…球面軸受、11 …球面ブッシュ、13…ブッシュ、15…隙間、20… サイドピン、30…弾性体、31…金属部材、32…弾 性部材、35…ガイドピン、40…カバー、4.1…ガイ ドプレート。

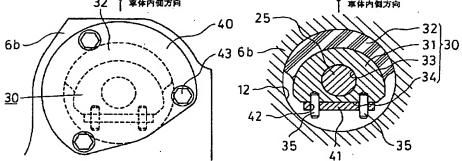
[図1]



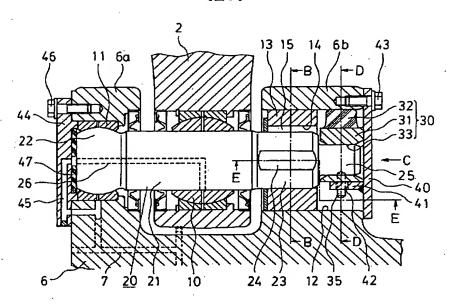
[図2] 「図4] **車体内**何方向 15

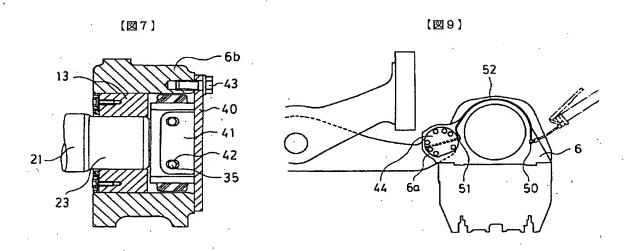


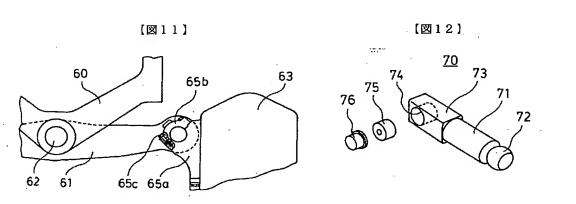
【図5】 【図6】 「車体内侧方向



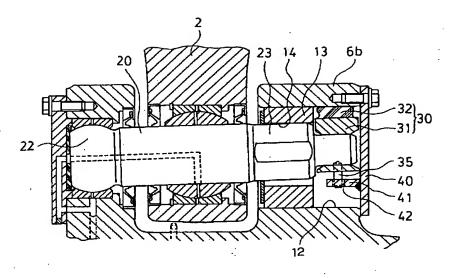
【図3】



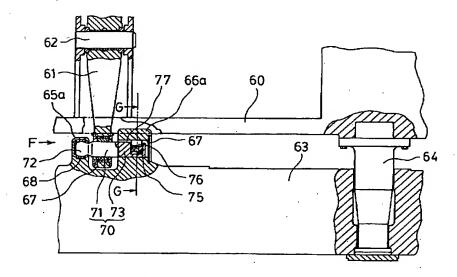




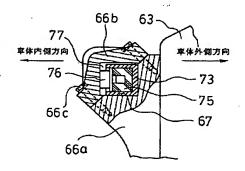
[図8]



【図10】



【図13】



フロントページの続き

(72)発明者 辻 智明 大阪府枚方市上野 3 - 1 - 1 株式会社小 松製作所大阪工場内